

del 26/01/2024**FUTURA****LA SCUOLA
PER L'ITALIA DI DOMANI**Ministero dell'Istruzione
e del MeritoItaliadomani
PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA**LE@RDI****TEST CENTER**
Accreditato**PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA (PNRR)**

MISSIONE 4: ISTRUZIONE E RICERCA

Componente 1 - Potenziamento dell'offerta dei servizi di Istruzione: Dagli asili nido alle Università

Investimento 3.2 Scuola 4.0

*"Scuole innovative, cablaggio, nuovi ambienti di apprendimento e laboratori"***AZIONE 2 – NEXT GENERATION LABS – LABORATORI PER LE PROFESSIONI DIGITALI DEL FUTURO****"FutureLeardiLAB" PROGETTO M4C1I3.2-2022-962 - P - 13586****CUP B34D22004890006 CIG 9920781777**Casale Monferrato 24 Gennaio 2024.**VERIFICA CONFORMITA' DELLA FORNITURA**

Con riferimento Ordine MEPA n. 3633754 Prot. 9607/2023 del 07/07/2023 emesso in relazione alla fornitura di arredi innovativi per I.I.S. "Leardi", importo totale fornitura di € **17.884,53** IVA INCLUSA al 22%, evaso con la presente fornitura, relativo al Progetto M4C1I3.2-2022-962-P-13586:

NEXT GENERATION LABS – LABORATORI PER LE PROFESSIONI DIGITALI DEL FUTURO – AZIONE 2 - "FutureLeardiLAB" CUP B34D22004890006 e della determina di affidamento Prot. N. 9606/2023 del 07/07/2023, il giorno 24 del mese di gennaio dell'anno 2024, presso la sede di via Leardi n. 1 di Casale Monferrato (AL) si sono riuniti i Sigg.:

Collaudatore Incaricato: Prof. Salvatore Fabrizio Buccheri	Firma
Ditta/Responsabile/Delegato : assente SECCO Nicola Ditta individuale Legale rappresentante, SECCO Nicola via Pagliano, 25, 15033 Casale Monferrato (AL) P.I. 01893310068	Assente

Al fine di procedere alle operazioni di collaudo per i lavori di ritiro e smaltimento vecchi arredamenti, in sostituzione di nuovi arredi come meglio dettagliato nella tabella sottostante, conclusesi in data 24 gennaio 2024 quale ultimazione dei lavori assegnati come da capitolato tecnico per un importo di **14.659,45 € + IVA 22%**, pari **17.884,53** IVA 22% inclusa.

FUTURA

LA SCUOLA PER L'ITALIA DI DOMANI

Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Ministero dell'Istruzione
e del Merito

Italiadomani
PILVOTAZIONE DI PROSSIMA E RESILIENZA

LE@RDI

9001
GLOBE
CERTIFICAZIONI
N.433 QM

ICDL TEST CENTER
Accreditato
The Digital Skills Standard

Visto la trattativa diretta N. 3633754 Prot. 9607/2023 del 07/07/2023 avvenuta tramite MEPA, come sopra specificato, nonché la corrispondenza funzionale della fornitura, contenuti nell'offerta tecnica ed economica, di seguito elencati:

MODELLO – DESCRIZIONE-seriale	QUANTITÀ	PREZZO IVATO
1. scrivania per stampante (dimensioni 100 X 60 H. 76) avente piano finitura ROVERE in pannello in conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordatura sui 4 lati in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. Gambe terminali realizzate in tubo di acciaio sezione 40x40mm, sp. 1,5 mm con staffe laterali in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm verniciate in polveri epossidiche finitura ANTRACITE e trave fissa di collegamento in tubo di acciaio sezione 60x30 sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche finitura ARGENTO. A corredo della scrivania n.1 passacavo con boccola in plastica colore GRIGIO, canaletta in PVC grigia raccogli cavi fissata sotto piano e piedini regolabili.	1	491,42
2. cassetiera su ruote (dimensioni L. 42 X P. 56 X H. 58) realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm finitura ROVERE, rivestito in melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordati 4 lati in abs antiurto, 3 cassette con sponde in pvc, serratura antiribaltamento.	2	567,91
3. Fornitura e posa di mobile contenitivo composto da: N .3 armadi composti da sovrapposizione di mobile L. 86 H. 214 e mobile L. 86 H.	1	3.895,40

<p>86, a due ante e 7 piani interni totali avente scocca finitura ANTRACITE, composta da fianchi, top e fondi sp. 18 mm, schienali sp. 8 mm e ripiani sp. 25 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile. Ante, finitura ROVERE realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp. 18mm, antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1,5 mm. "Fornitura e posa di mobile contenitivo composto da:</p> <p>N .1 coppia di fianchi terminali sp. 18 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, finitura ROVERE, bordati sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1,5 mm.</p> <p>N .1 celino superiore sp. 18 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, finitura ROVERE, bordati sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1,5 mm.</p> <p>N. 8 serrature con chiavi diverse</p>		
<p>4. Fornitura e posa di composizione a isola (dimensioni 480 X 1415 H. 76) di scrivanie così composta: N. 4 coppie di piani L. 160 x 60 finitura ROVERE in pannello di conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordatura sui 4 lati in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. N .2 Gambe</p>	1	3.511,77

<p>terminali realizzate in tubo di acciaio sezione 40x40mm, sp. 1,5 mm con staffe laterali in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm verniciate in polveri epossidiche finitura ANTRACITE</p> <p>N .2 Gambe intermedie rientrate di 21 cm realizzate in tubo di acciaio sezione 40x40mm, sp. 1,5 mm con staffe laterali in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm verniciate in polveri epossidiche finitura ANTRACITE</p> <p>N. 8 Travi fisse di collegamento in tubo di acciaio sezione 60x30 sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche finitura ARGENTO. N. 4 Binari L. 160 x P. 21,5 con sportelli e vassoio finitura ANTRACITE per bench con piano sp. 30 mm, con passacavi tra coppie cavi e vassoio sottostante porta mini pc e cavi. Piedini regolabili a corredo delle scrivanie.</p>		
<p>5. Fornitura e posa di composizione a isola (dimensioni 640 X 1415 H. 76) di scrivanie così composta: N. 4 coppie di piani L. 160 x 60 finitura ROVERE in pannello di conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordatura sui 4 lati in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. N .2 Gambe terminali realizzate in tubo di acciaio sezione 40x40mm, sp. 1,5 mm con staffe laterali in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm verniciate in polveri epossidiche finitura ANTRACITE</p> <p>N .2 Gambe intermedie rientrate di 21 cm realizzate in tubo di acciaio</p>	<p>1</p>	<p>4.619,77</p>

<p>sezione 40x40mm, sp. 1,5 mm con staffe laterali in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm verniciate in polveri epossidiche finitura ANTRACITE</p> <p>N. 8 Travi fisse di collegamento in tubo di acciaio sezione 60x30 sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche finitura ARGENTO.</p> <p>N. 4 Binari L. 160 x P. 21,5 con sportelli e vassoio finitura ANTRACITE per bench con piano sp. 30 mm, con passacavi tra coppie cavi e vassoio sottostante porta mini pc e cavi. Piedini regolabili a corredo delle scrivanie.</p>		
<p>6. Fornitura e posa di N.30 sedie aventi sedile e schienale in polipropilene colore ROSSO, telaio in tubo di acciaio 22x1,5 verniciato nero; piedini in polietilene.</p>	30	2.885,91
<p>7. scrivania per postazione docente (dimensioni 160 X 80 H. 76) avente piano finitura ROVERE in pannello di conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordatura sui 4 lati in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm.</p> <p>Gambe terminali realizzate in tubo di acciaio sezione 40x40mm, sp. 1,5 mm con staffe laterali in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm verniciate in polveri epossidiche finitura ANTRACITE e trave Trave fissa di collegamento in tubo di acciaio sezione 60x30 sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche finitura ARGENTO.</p>	1	521,55

A corredo della scrivania n.1 passacavo con boccola in plastica colore GRIGIO, canaletta in PVC grigia raccogli cavi fissata sotto piano e piedini regolabili		
8. Ritiro e smaltimento vecchie strutture inutilizzate		1.390,80

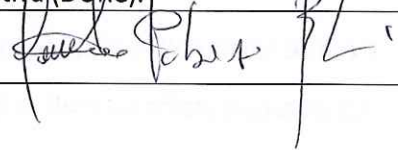
Il collaudatore, con l'esame delle specifiche tecniche riportate nel capitolato tecnico e dalla verifica di rispondenza tra le stesse specifiche tecniche richieste e quelle riscontrate sulle forniture e smaltimento precisa:

ESITO	OPERAZIONI SVOLTE E GIUDIZIO
Esito positivo	Si dà atto che le opere intervenute nel laboratorio - come meglio dettagliato nella tabella che precede - adibito "PER LABORATORI PER LE PROFESSIONI DIGITALI DEL FUTURO", situato nel palazzo Leardi, in via Leardi 1, Casale Monferrato, al piano 1° (Il fuori terra), nell'aula n° 220 (aula MAC) . espletate tutte le operazioni di controllo formale della documentazione e di verifica si dà atto che le caratteristiche tecniche, documentali, economiche e qualitative dei lavori SONO CONFORMI ALLE PATTUZIONI CONTRATTUALI e pertanto SI FORMULA GIUDIZIO POSITIVO.

Vista la documentazione in atti Prot. N.986/6.6. del 23/01/2024 circa i requisiti del rispetto delle norme per lo smaltimento dei rifiuti, il collaudatore attesta il rispetto del principio del DNSH.

Esaurite tutte le operazioni di verifica si è stilato il presente verbale firmato dai convenuti per conferma e sottoscrizione.

Ai sensi dell'art. 16-bis, comma 10 D.L. 185/2008, convertito con modificazioni in Legge n. 2/2009, l'Istituzione Scolastica acquisirà d'ufficio il Documento Unico di Regolarità Contributiva (DURC).

Collaudatore Incaricato: Prof. Salvatore Fabrizio Buccheri	Firma 
Ditta/Responsabile/Delegato : assente SECCO Nicola Ditta individuale Legale rappresentante, SECCO Nicola via Pagliano, 25, 15033 Casale Monferrato (AL) P.I. 01893310068	assente